

к СТБ 1483-2004 Строительство. Устройство полов. Номенклатура контролируемых показателей качества. Контроль качества работ (см. Изменение № 1, ИУ ТНПА № 12-2007)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел 8	Раздел 8. Таблицу 4 для показателей «Отметки основания», «Отклонения покрытия от заданного уклона*», «Наличие и плотность антисептирования лаг, подкладок, досок», «Величина зазоров между кромками полотнищ и плиток», «Соответствие склейки (сварки) кромок полотнищ требованиям проектной документации и НТД», «Толщина слоя покрытия» изложить в следующей редакции:	Раздел 4. Таблицу 1 для показателей «Отметки основания», «Отклонения покрытия от заданного уклона*», «Наличие и плотность антисептирования лаг, подкладок, досок», «Величина зазоров между кромками полотнищ и плиток», «Соответствие склейки (сварки) кромок полотнищ требованиям проектной документации и НТД», «Толщина слоя покрытия» изложить в следующей редакции:

(ИУ ТНПА № 5 2008)

ИЗМЕНЕНИЕ № 1 СТБ 1483-2004

Строительство
УСТРОЙСТВО ПОЛОВ
Номенклатура контролируемых показателей качества.
Контроль качества работ

Будаўніцтва
УСТРОЙВАННЕ ПАДЛОГАЎ
Наменклатура кантралюемых паказчыкаў якасці.
Кантроль якасці работ

Введено в действие постановлением Госстандарта Республики Беларусь от 29.12.2007 г. № 67

Дата введения 2008-04-01

Раздел 8. Таблицу 4 для показателей «Отметки основания», «Отклонения покрытия от заданного уклона*», «Наличие и плотность антисептирования лаг, подкладок, досок», «Величина зазоров между кромками полотнищ и плиток», «Соответствие склейки (сварки) кромок полотнищ требованиям проектной документации и НТД», «Толщина слоя покрытия» изложить в новой редакции:

Пункт стандарта	Наименование контролируемого показателя	Вид контроля		
		Операционный	Сплошной	Измерительный
7.4	Отметки основания	Операционный	Сплошной	Измерительный
12.4	Отклонения покрытия от заданного уклона и (или) от горизонтальности*	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный "
14.5	Наличие и плотность антисептирования лаг, подкладок, досок	Входной Операционный	Сплошной "	Визуальный "
15.4	Величина зазоров между кромками полотнищ и плиток	Операционный Приемочный	Выборочный "	Измерительный "
15.6	Соответствие склейки (сварки) кромок полотнищ требованиям проектной документации и НТД	Операционный Приемочный	Сплошной "	Визуальный "
16.7	Толщина слоя покрытия	Операционный	Выборочный	Измерительный

показатель «Отклонение покрытия от горизонтальности*» и виды его контроля исключить.

Подпункт 7.4.1. Исключить слова: «приемочный - после завершения работ».

Пункт 12.4 изложить в новой редакции:

«12.4 Отклонение покрытия от заданного уклона и (или) от горизонтальности

Операционный и приемочный контроль отклонения покрытия от заданного уклона проводятся по 7.3, отклонения покрытия от горизонтальности - по 8.7».

Пункт 12.5 исключить.

Подпункт 14.5.1. Заменить слово «Приемочный» на слова: «Входной и операционный».

Подпункт 15.4.1. После слов «производства работ» дополнить словами: «приемочный - после завершения работ».

Подпункт 15.6.1. После слов «производства работ» дополнить словами: «приемочный - после завершения работ».

Подпункт 16.7.1. Исключить слова: «приемочный - после завершения работ».

(ИУ ТНПА №12 2007)

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Строительство

УСТРОЙСТВО ПОЛОВ

Номенклатура контролируемых показателей качества.

Контроль качества работ

Будаўніцтва

УСТРОЙВАННЕ ПАДЛОГАЎ

Наменклатура кантралюемых паказчыкаў якасці.

Кантроль якасці работ

Издание официальное

Министерство архитектуры и строительства
Республики Беларусь

Минск

УДК [69+692.53:658.562.012.7](083.74)

МКС 91.060.30 (КГС Ж39)

Ключевые слова: полы, контроль качества, операционный контроль, приемочный контроль, объем контроля, средства контроля, основание, подстилающий слой, гидроизоляция, тепловозвукоизоляция, покрытие пола.

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по техническому нормированию и стандартизации в строительстве «Производство работ» (ТКС 11) при научно-проектно-производственном республиканском унитарном предприятии «Стройтехнорм» (РУП «Стройтехнорм»).

ВНЕСЕН РУП «Стройтехнорм».

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь от 4 мая 2004 г. № 133.

В Национальном комплексе нормативно-технических документов в строительстве настоящий стандарт входит в блок 1.03 «Производство».

3 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Министерства архитектуры и строительства Республики Беларусь.

Издан на русском языке.

© Минстройархитектуры, 2005

Содержание

1	Область применения.	1
2	Нормативные ссылки.	1
3	Определения.	2
4	Общие положения.	2
5	Условия производства работ.	9
6	Подготовка основания или нижележащего слоя	10
7	Устройство грунтового основания	10
8	Устройство бетонного подстилающего слоя и стяжки	11
9	Устройство подстилающего слоя из песка и щебня	13
10	Устройство гидроизоляции	14
11	Устройство теплозвукоизоляции	16
12	Устройство покрытий	17
13	Устройство монолитных покрытий	18
14	Устройство покрытий из древесины и изделий на ее основе	19
15	Устройство покрытий из синтетических рулонных материалов и плиток	22
16	Устройство сплошных (бесшовных) покрытий	23
17	Устройство покрытий из штучных материалов	24
18	Устройство ксилолитового покрытия	25
19	Устройство жаростойкого покрытия.	26
20	Устройство металлоцементного покрытия	26
21	Устройство земляного покрытия	26
22	Устройство гравийного и шлакового покрытия	26
23	Устройство глинобитного покрытия	27
24	Устройство щебеночного покрытия	27
Приложение А Форма акта приемки выполненных работ.		28

РУП "СТРОЙТЕХНОРМ"

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

Строительство
УСТРОЙСТВО ПОЛОВ
Номенклатура контролируемых показателей качества.
Контроль качества работ

Будаўніцтва
УСТРОЙВАННЕ ПАДЛОГАЎ
Наменклатура кантралюемых паказчыкаў якасці.
Кантроль якасці работ

Building
CONSTRUCTION OF FLOORS
Nomenclature factors quality. Control quality of works

Дата введения 2005-01-01
В части требований 10.14 метод 2 и 10.15
вводится с 2006-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает контроль качества работ при устройстве полов в зданиях и сооружениях.

Действие стандарта не распространяется на контроль качества работ при устройстве полов холодильников, машинных залов атомных электростанций, транспортных сооружений, многослойных полов ледовых дворцов, физкультурно-оздоровительных комплексов и аналогичных сооружений.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативно-технические документы:

СТБ 941.2-93 Система аккредитации поверочных и испытательных лабораторий Республики Беларусь. Общие требования к аккредитации поверочных и испытательных лабораторий

СТБ 1111-98 Отвесы строительные. Технические условия

СТБ 1242-2000 Плотномер динамический. Технические условия

СТБ 1306-2002 Строительство. Входной контроль продукции. Основные положения.

СТБ 8003-93 Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Поверка средств измерений. Организация и порядок проведения

СТБ 8004-93 Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Метрологическая аттестация средств измерений

СТБ 8014-2000 Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Калибровка средств измерений. Организация и порядок проведения

СТБ 8015-2000 Система обеспечения единства измерений Республики Беларусь. Оборудование испытательное. Порядок аттестации

СТБ ИСО/МЭК 17025-2001 Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий

СТБ ГОСТ Р 50779.11-2001 (ИСО 3534.2-93) Статистические методы. Статистическое управление качеством. Термины и определения

СТБ ГОСТ Р 51694-2001 Материалы лакокрасочные. Определение толщины покрытия

ГОСТ 112-78 Е Термометры метеорологические стеклянные. Технические условия

ГОСТ 166-89 (ИСО 3599-76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 5180-84 Грунты. Методы лабораторного определения физических характеристик
 ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
 ГОСТ 9416-83 Уровни строительные. Технические условия
 ГОСТ 10528-90 Нивелиры. Общие технические условия
 ГОСТ 16504-81 Система государственных испытаний продукции. Испытания и контроль качества продукции. Основные термины и определения
 ГОСТ 19912-81 Грунты. Метод полевого испытания динамическим зондированием
 ГОСТ 21718-84 Материалы строительные. Диэлькометрический метод измерения влажности
 ГОСТ 26433.2-94 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве.
 Правила выполнения измерений параметров зданий и сооружений
 СНБ 1.03.06-04 Полы. Производство работ
 СНиП 3.01.01-85* изд. 1990 г. Организация строительного производства
 РДС 1.02.09-2002 Строительство. Аттестация испытательных подразделений. Основные положения и порядок проведения.

3 Определения

В настоящем стандарте применяются следующие термины с соответствующими определениями:

Визуальный контроль — по ГОСТ 16504.

Входной контроль — по ГОСТ 16504.

Выборочный контроль — по СТБ ГОСТ Р 50779.11.

Измерительный контроль — по ГОСТ 16504.

Контроль качества работ — проверка соответствия выполняемых работ установленным техническим требованиям.

Операционный контроль — по ГОСТ 16504.

Органолептический контроль — по ГОСТ 16504.

Объем контроля — по ГОСТ 16504.

Приемочный контроль — по ГОСТ 16504.

Сплошной контроль — контроль, при котором проверяется весь объем одного вида работ, выполненных по одной технологии, из одних материалов за определенный период времени.

4 Общие положения

4.1 В зависимости от этапа процесса производства работ по устройству полов применяют входной, операционный и приемочный контроль.

4.2 В зависимости от объема контроля применяют сплошной и выборочный контроль.

4.3 В зависимости от применяемых средств контроля применяют измерительный, визуальный, органолептический контроль.

4.4 Наименование контролируемых показателей качества и вид контроля при устройстве полов принимается в соответствии с таблицей 1.

Таблица 1

Пункт стандарта	Наименование контролируемого показателя	Вид контроля		
5 Условия производства работ				
	Температура и относительная влажность воздуха в помещении	Операционный	Сплошной	Измерительный
6 Подготовка основания или нижележащего слоя				
6.1	Влажность основания или нижележащего слоя	Операционный	Выборочный	Измерительный
6.2	Состояние основания или нижележащего слоя	Операционный	Сплошной	Визуальный

Продолжение таблицы 1

Пункт стандарта	Наименование контролируемого показателя	Вид контроля		
7 Устройство грунтового основания				
7.1	Коэффициент уплотнения или плотность грунта	Приемочный	Выборочный	Измерительный
7.2	Отклонение от прямолинейности (ровность)	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
7.3	Отклонение от заданного уклона	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
7.4	Отметки основания	Операционный Приемочный	Сплошной “	Измерительный “
8 Устройство бетонного подстилающего слоя и стяжки				
	Свойства бетонной смеси и раствора	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
8.1	Отметки бетонного подстилающего слоя и стяжки	Операционный Приемочный	Сплошной “	Измерительный “
8.2	Точность установки маячных реек	Операционный	Сплошной	Измерительный
8.3	Соответствие укладки бетонной и растворной смеси требованиям проектной документации и НТД	Операционный	Сплошной, выборочный	Измерительный, визуальный
8.4	Ширина полос бумаги или ленты при заклеивании стыков стяжки из древесноволокнистых плит	Операционный	Сплошной	Измерительный
8.5	Отклонение от прямолинейности (ровность)	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
8.6	Отклонение от заданного уклона	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
8.7	Отклонение от горизонтальности	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
8.8	Соответствие устройства ложных деформационных швов требованиям НТД	Операционный	Сплошной	Визуальный, измерительный
9 Устройство подстилающего слоя из песка и щебня				
	Гранулометрический состав песка или крупность и состав щебня	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
	Влажность песка или щебня	“	“	“
9.1	Отметки подстилающего слоя из песка и щебня	Операционный Приемочный	Сплошной “	Измерительный “
9.2	Толщина слоя	Операционный	Выборочный	Измерительный
9.3	Коэффициент уплотнения или плотность	Приемочный	Выборочный	Измерительный

Продолжение таблицы 1

Пункт стандарта	Наименование контролируемого показателя	Вид контроля		
10 Устройство гидроизоляции				
	Качество материалов: рулонные материалы окрасочные составы цементно-песчаный раствор	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
10.1	Глубина пропитки грунтовкой основания или нижележащего слоя	Операционный	Выборочный	Измерительный
10.2	Высыхание грунтовки	Операционный	Выборочный	Органолептический
10.3	Наличие оштукатуренных кирпичных и каменных поверхностей на высоту примыкания рулонного ковра или окрасочной изоляции	Операционный	Сплошной	Визуальный
10.4	Сплошность нанесения мастики	Операционный	Сплошной	Визуальный
10.5	Толщина слоя мастики	Операционный	Выборочный	Измерительный
10.6	Температура горячих мастик при их нанесении	Операционный	Сплошной	Измерительный
10.7	Время послойного нанесения гидроизоляционных слоев	Операционный	Сплошной	Измерительный
10.8	Количество слоев гидроизоляции	Операционный	Сплошной	Визуальный
10.9	Расположение и величина нахлестки полотнищ гидроизоляционных материалов	Операционный	Сплошной	Визуальный, измерительный
10.10	Толщина слоя гидроизоляции из цементно-песчаного раствора	Операционный Приемочный	Выборочный “	Измерительный “
10.11	Отклонение от прямолинейности (ровность) гидроизоляции из цементно-песчаного раствора	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
10.12	Отклонение от заданного уклона гидроизоляции из цементно-песчаного раствора	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
10.13	Отклонение от горизонтальности гидроизоляции из цементно-песчаного раствора	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
10.14	Прочность сцепления гидроизоляции с основанием	Приемочный	Выборочный	Органолептический, измерительный
10.15	Прочность приклейки к основанию и послойной приклейки рулонных материалов	Операционный Приемочный	Выборочный “	Измерительный “
10.16	Внешний вид поверхности гидроизоляции	Приемочный	Сплошной	Визуальный

Продолжение таблицы 1

Пункт стандарта	Наименование контролируемого показателя	Вид контроля		
11 Устройство тепловозвукоизоляции				
	Качество материалов: сыпучие материалы плиты и маты	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
11.1	Толщина клеевой прослойки	Операционный	Выборочный	Измерительный
11.2	Толщина тепловозвукоизоляционного слоя	Операционный Приемочный	Выборочный “	Измерительный “
11.3	Ширина швов между штучными материалами	Операционный	Выборочный	Измерительный
11.4	Ширина звукоизоляционных прокладок	Операционный	Выборочный	Измерительный
11.5	Расстояние между осями полос звукоизоляционных прокладок внутри периметра сборных стяжек размером «на комнату»	Операционный	Выборочный	Измерительный
11.6	Отклонение от горизонтальности	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
11.7	Отклонение от заданного уклона	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
12 Устройство покрытий				
12.1	Внешний вид покрытия*	Операционный Приемочный	Сплошной “	Визуальный “
12.2	Отметки покрытия*	Операционный Приемочный	Сплошной “	Измерительный “
12.3	Отклонение покрытия от прямолинейности (ровность)*	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
12.4	Отклонение покрытия от заданного уклона*	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
12.5	Отклонение покрытия от горизонтальности*	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
13 Устройство монолитных покрытий				
	Свойства бетонной, цементно-песчаной, мозаичной и других смесей	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
13.1	Точность установки маячных реек и жлоков	Операционный	Сплошной	Измерительный, визуальный
13.2	Соответствие укладки бетонной и растворной смеси требованиям проектной документации и НТД	Операционный	Сплошной, выборочный	Визуальный, измерительный
13.3	Наличие и сплошность пропитки поверхностного слоя покрытия	Операционный	Сплошной	Визуальный

Продолжение таблицы 1

Пункт стандарта	Наименование контролируемого показателя	Вид контроля		
13.4	Прочность сцепления покрытия с основанием	Приемочный	Выборочный	Органолептический
14 Устройство покрытий из древесины и изделий на ее основе				
	Качество материалов	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
14.1	Соответствие устройства кирпичных или бетонных столбиков требованиям проектной документации	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
14.2	Длина лаг, расстояние между осями лаг, расположение стыков лаг, величина зазоров	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
14.3	Отклонение от горизонтальности лаг	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
14.4	Отклонение от прямолинейности (ровность) лаг	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
14.5	Наличие и сплошность антисептирования лаг, подкладок, досок	Приемочный	Сплошной	Визуальный
14.6	Расположение стыков торцов элементов покрытия	Операционный	Сплошной	Визуальный
14.7	Соответствие крепления элементов покрытия к лагам требованиям НТД	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Визуальный “
14.8	Толщина клеевой прослойки и площадь приклейки наборного и штучного паркета, древесноволокнистых плит	Операционный	Выборочный	Измерительный
14.9	Величина уступа между смежными элементами покрытия	Операционный Приемочный	Выборочный “	Измерительный “
14.10	Величина зазора между смежными элементами покрытия	Операционный Приемочный	Выборочный “	Измерительный “
14.11	Величина зазора между плинтусом и покрытием или стеной	Операционный Приемочный	Выборочный “	Измерительный “
15 Устройство покрытий из синтетических рулонных материалов и плиток				
	Качество материалов	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
15.1	Наличие и сплошность грунтовки нижележащего слоя	Операционный	Сплошной	Визуальный
15.2	Глубина пропитки грунтовкой нижележащего слоя	Операционный	Выборочный	Измерительный
15.3	Высыхание грунтовки	Операционный	Выборочный	Органолептический
15.4	Величина зазоров между кромками полотнищ и плиток	Операционный	Выборочный	Измерительный
15.5	Сплошность и толщина клеевой прослойки	Операционный	Сплошной, выборочный	Визуальный, измерительный

Продолжение таблицы 1

Пункт стандарта	Наименование контролируемого показателя	Вид контроля		
15.6	Соответствие склейки (сварки) кромок полотнищ требованиям проектной документации и НТД	Операционный	Сплошной	Визуальный
16 Устройство сплошных (бесшовных) покрытий				
	Качество материалов	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
16.1	Температура основания	Операционный	Сплошной	Измерительный
16.2	Наличие и сплошность огрунтовки основания	Операционный	Сплошной	Визуальный
16.3	Высыхание грунтовки	Операционный	Выборочный	Органолептический
16.4	Количество слоев	Операционный	Сплошной	Визуальный
16.5	Высыхание нижележащих слоев покрытия	Операционный	Выборочный	Органолептический
16.6	Время выдерживания верхнего слоя покрытия	Операционный	Сплошной	Измерительный
16.7	Толщина слоя покрытия	Операционный Приемочный	Выборочный “	Измерительный “
16.8	Прочность сцепления с основанием	Приемочный	Выборочный	Органолептический
17 Устройство покрытий из штучных материалов				
	Качество материалов	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
17.1	Соответствие укладки плитки требованиям НТД	Операционный	Сплошной, выборочный	Визуальный, измерительный
17.2	Отклонение от прямолинейности швов	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
17.3	Ширина швов	Операционный Приемочный	Сплошной Выборочный	Измерительный “
17.4	Соответствие заполнения швов требованиям проектной документации и НТД	Операционный Приемочный	Сплошной “	Визуальный “
17.5	Величина уступа между смежными элементами покрытия	Операционный Приемочный	Выборочный “	Измерительный “
17.6	Прочность сцепления плитки с основанием	Приемочный	Выборочный	Органолептический
18 Устройство ксилолитового покрытия				
	Качество материалов	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
18.1	Наличие и сплошность антикоррозионного покрытия металлических деталей, арматуры, элементов конструкций и соответствие покрытия требованиям проектной документации и НТД	Приемочный	Сплошной	Визуальный

Окончание таблицы 1

Пункт стандарта	Наименование контролируемого показателя	Вид контроля		
18.2	Наличие теплоизоляции в местах нагрева пола и соответствие ее требованиям проектной документации и НТД	Приемочный	Сплошной	Визуальный
19 Устройство жаростойкого покрытия				
	Качество материалов	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
19.1	Наличие и соответствие армирования требованиям проектной документации	Приемочный	Сплошной	Визуальный, измерительный
19.2	Количество и толщина слоев	Операционный	Сплошной, выборочный	Визуальный, измерительный
20 Устройство металлоцементного покрытия				
	Качество материалов	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
	Количество и толщина слоев	Операционный	Сплошной, выборочный	Визуальный, измерительный
21 Устройство земляного покрытия				
21.1	Коэффициент уплотнения грунта	Приемочный	Выборочный	Измерительный
21.2	Количество и толщина слоев	Операционный	Сплошной, выборочный	Визуальный, измерительный
22 Устройство гравийного и шлакового покрытия				
	Качество материалов	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
22.1	Соответствие уплотнения гравия и шлака требованиям проектной документации	Приемочный	Выборочный	Измерительный
22.2	Толщина слоя	Операционный	Выборочный	Измерительный
23 Устройство глинобитного покрытия				
	Качество материалов	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
	Толщина слоя	Операционный	Выборочный	Измерительный
24 Устройство щебеночного покрытия				
	Качество материалов	Входной	Сплошной	По СТБ 1306
24.1	Соответствие уплотнения щебня требованиям проектной документации	Приемочный	Выборочный	Измерительный
24.2	Толщина слоя	Операционный	Выборочный	Измерительный
24.3	Наличие и сплошность пропитки битумом	Операционный	Сплошной	Визуальный
* Показатели контролируют для всех видов покрытий.				

4.5 Требования к качеству работ при устройстве полов устанавливаются СНБ 1.03.06.

4.6 Каждое измеренное значение контролируемого показателя должно быть в пределах допускаемых отклонений.

4.7 Устройство полов следует осуществлять при наличии акта приемки предшествующих выполненных работ.

4.8 Входной контроль качества материалов, бетонных и растворных смесей, изделий для устройства полов осуществляется в соответствии с требованиями СТБ 1306.

4.9 Операционный контроль качества работ должен проводиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта ежедневно инженерно-техническим работником, осуществляющим производство работ на объектах строительства, уполномоченным руководством предприятия на проведение операционного контроля, и выборочно испытательным подразделением предприятия, аттестованным в соответствии с требованиями РДС 1.02.09 или аккредитованным в Системе аккредитации поверочных и испытательных лабораторий Республики Беларусь в соответствии с требованиями СТБ 941.2 и СТБ ИСО/МЭК 17025.

4.10 Результаты операционного контроля должны регистрироваться в общем журнале работ.

4.11 При приемочном контроле, в зависимости от вида выполненных работ, в составе исполнительной документации предъявляются документы: общий журнал работ, журнал авторского надзора, геодезические исполнительные схемы, протоколы испытаний, акты освидетельствования скрытых работ, акты приемки выполненных работ, документы о качестве, сертификаты соответствия и технические свидетельства на материалы и изделия.

Приемочный контроль выполненных работ оформляется актом освидетельствования скрытых работ, в виде геодезической исполнительной схемы, актом приемки выполненных работ или протоколом испытаний.

Акт освидетельствования скрытых работ оформляется по форме, приведенной в приложении 6 СНиП 3.01.01, с участием представителей заказчика, генерального подрядчика (подрядчика) и генерального проектировщика (проектировщика), осуществляющего авторский надзор.

Акт приемки выполненных работ оформляется по форме, приведенной в приложении А, с участием заказчика, генерального подрядчика (подрядчика) и выборочно генерального проектировщика (проектировщика).

Протокол испытаний оформляется испытательным подразделением в соответствии с СТБ ИСО/МЭК 17025.

4.12 Средства измерений, применяемые для контроля, должны быть из числа допущенных к применению на территории Республики Беларусь, поверены в соответствии с СТБ 8003 или аттестованы в соответствии с СТБ 8004, или откалиброваны в соответствии с СТБ 8014. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии с СТБ 8015.

4.13 Допускается применение средств измерений, не указанных в настоящем стандарте, обеспечивающих измерение с требуемой точностью, поверенных или откалиброванных или аттестованных в установленном порядке.

5 Условия производства работ

Температура и относительная влажность воздуха в помещении

Операционный контроль температуры и относительной влажности воздуха в помещении проводится перед началом производства работ.

Объем контроля — каждое помещение.

Средства контроля:

- термометр по ГОСТ 112 с ценой деления 1 °С;
- психрометр по действующим нормативным документам (НД).

Порядок проведения контроля

Температуру и относительную влажность воздуха в помещении измеряют при помощи термометра и психрометра около наружной стены и около внутренней стены, расположенной напротив, на высоте от 0,5 до 1,0 м от уровня пола. При площади помещения более 30 м² и высоте помещения более 3,0 м выполняют дополнительные измерения температуры и влажности воздуха в центре помещения.

6 Подготовка основания или нижележащего слоя

6.1 Влажность основания или нижележащего слоя

6.1.1 Операционный контроль влажности основания или нижележащего слоя проводится перед началом производства работ.

6.1.2 Объем контроля — не менее трех измерений на каждые 10 м² или в каждом помещении меньшей площади.

6.1.3 Средства контроля:

— влагомеры по действующим НД с допустимой погрешностью измерений не более 10 %.

6.1.4 Порядок проведения контроля

Влажность основания контролируют по ГОСТ 21718. Измерения проводят в поверхностном слое толщиной до 20 мм в двух крайних сечениях на расстоянии от 50 до 100 мм от края и в центре выбранных участков основания.

6.2 Состояние основания или нижележащего слоя

6.2.1 Операционный контроль состояния основания или нижележащего слоя (заделка стыков и отверстий, отсутствие грязи, мусора, растительного грунта, обеспыливание и увлажнение; для покрытий из полимерных композиций и мастичных составов — шлифовка поверхности основания) проводится перед началом производства работ.

6.2.2 Объем контроля — каждое основание или нижележащий слой.

6.2.3 Порядок проведения контроля

Состояние основания или нижележащего слоя контролируют визуально.

7 Устройство грунтового основания

7.1 Коэффициент уплотнения или плотность грунта

7.1.1 Коэффициент уплотнения K_{com} или плотность насыпного грунта ρ определяются при приемочном контроле после завершения производства работ.

7.1.2 Объем контроля — не менее четырех точек измерения на каждые 100 м² уплотняемого грунта или в каждом помещении меньшей площади.

7.1.3 Средства контроля:

— кольцо-пробоотборник по ГОСТ 5180;

— плотномер динамический по СТБ 1242.

7.1.4 Порядок проведения контроля

Коэффициент уплотнения грунта определяют по ГОСТ 19912 при помощи динамического плотномера. Измерения проводят в точках, размеченных на контролируемом основании по сетке квадратов с шагом не более 10 м. Количество измерений в каждой точке через 0,1 м по глубине должно быть не менее трех, при этом 5 % измерений следует производить по ГОСТ 5180 методом режущих колец.

Плотность ρ , т/м³, насыпного грунта контролируют при помощи кольца-пробоотборника по ГОСТ 5180. Измерения проводятся через 0,5 м по глубине. Если при послойном уплотнении мощность уплотняемого слоя меньше 0,5 м, определение плотности производится в середине каждого слоя.

Результаты контроля оформляют протоколом испытаний.

7.2 Отклонение от прямолинейности (ровность)

7.2.1 Операционный контроль отклонения от прямолинейности (ровность) поверхности основания проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

7.2.2 Объем контроля

При операционном контроле — каждое основание.

При приемочном контроле — не менее трех измерений на каждые 30 м² поверхности основания или в каждом помещении меньшей площади.

7.2.3 Средства контроля:

— рейка контрольная длиной 2000 мм по действующим НД с двумя равновеликими опорами высотой не менее максимального значения допустимого отклонения, с отклонением от прямолинейности не более 1,0 мм;

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм.

7.2.4 Порядок проведения контроля

Отклонение от прямолинейности (ровность) поверхности основания определяется при помощи контрольной рейки и линейки. Измерения проводят в точках, размеченных по сетке квадратов в продольном и поперечном направлениях с шагом не более 2,0 м. При этом крайние точки должны располагаться на расстоянии от 50 до 100 мм от края контролируемого основания. Дополнительно проводят измерения в местах расположения диагоналей каждого квадрата сетки.

Линейкой измеряют расстояние от контрольной рейки до поверхности в точках минимальных и максимальных световых зазоров. Отклонение от прямолинейности Δ_n (величина впадин и выступов), мм, определяют по формуле

$$\Delta_n = |h_1 - h_i|, \quad (1)$$

где h_1 — высота опор контрольной рейки, мм;

h_i — величина максимального (минимального) светового зазора, мм.

7.3 Отклонение от заданного уклона

7.3.1 Операционный контроль отклонения от заданного уклона проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

7.3.2 Объем контроля

При операционном контроле — каждое основание.

При приемочном контроле — не менее трех измерений на каждые 30 м² поверхности основания или в каждом помещении меньшей площади.

7.3.3 Средства контроля:

— нивелир и нивелирная рейка по ГОСТ 10528.

7.3.4 Порядок проведения контроля

Отклонение от заданного уклона контролируют по ГОСТ 26433.2 при помощи нивелира и нивелирной рейки методом геометрического нивелирования на площади 4 м² по углам и линиям перелома.

7.4 Отметки основания

7.4.1 Операционный контроль соответствия отметок основания требованиям проектной документации проводится во время производства работ, приемочный — после завершения работ.

7.4.2 Объем контроля — на всей площади основания или в каждом помещении.

7.4.3 Средства контроля:

— нивелир и нивелирная рейка по ГОСТ 10528.

7.4.4 Порядок проведения контроля

Отметки основания контролируют по ГОСТ 26433.2 при помощи нивелира и нивелирной рейки методом геометрического нивелирования на площади 4 м² по углам и линиям перелома.

Результаты контроля оформляют в виде геодезической исполнительной схемы.

8 Устройство бетонного подстилающего слоя и стяжки

8.1 Отметки бетонного подстилающего слоя и стяжки

Операционный и приемочный контроль соответствия отметок требованиям проектной документации проводится по 7.4.

8.2 Точность установки маячных реек

8.2.1 Операционный контроль точности установки маячных реек (закрепление и соответствие отметок маячных реек требованиям проектной документации) проводится во время производства работ.

8.2.2 Объем контроля — каждая установленная маячная рейка.

8.2.3 Средства контроля:

— нивелир и нивелирная рейка по ГОСТ 10528.

8.2.4 Порядок проведения контроля

Закрепление маячных реек контролируют визуально.

Соответствие отметок маячных реек требованиям проектной документации контролируют по ГОСТ 26433.2 при помощи нивелира и нивелирной рейки методом геометрического нивелирования.

8.3 Соответствие укладки бетонной и растворной смеси требованиям проектной документации и НТД

8.3.1 Операционный контроль соответствия укладки бетонной и растворной смеси (далее — смеси) требованиям проектной документации и НТД (уплотнение бетонной смеси, толщина слоя, величина зазоров в местах примыкания к конструкциям и уход за уложенной смесью; огрунтовка, увлажнение и заглаживание рабочих швов; заглаживание смеси — под покрытия на мастиках, клеевых прослойках и сплошные) проводится во время производства работ.

8.3.2 Объем контроля

Уплотнение бетонной смеси, уход за уложенной смесью — не менее 2 раз в смену.

Огрунтовка, увлажнение и заглаживание — каждый элемент.

Толщина слоя — не менее чем в пяти точках на каждые 30 м² поверхности или в каждом помещении меньшей площади.

Величина зазора — в каждом месте примыкания.

8.3.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—300 мм, ценой деления 1 мм.

8.3.4 Порядок проведения контроля

Уплотнение бетонной смеси, уход за смесью, огрунтовку, увлажнение и заглаживание рабочих швов, заглаживание смеси контролируют визуально.

Толщину слоя контролируют при помощи линейки путем заглубления ее в слой смеси до контакта с основанием.

Величину зазора контролируют при помощи линейки.

8.4 Ширина полос бумаги или ленты при заклеивании стыков стяжки из древесноволокнистых плит

8.4.1 Операционный контроль ширины полос бумаги или ленты при заклеивании стыков стяжки из древесноволокнистых плит должен проводиться во время производства работ.

8.4.2 Объем контроля — каждый стык.

8.4.3 Средства контроля:

— штангенциркуль по ГОСТ 166 с ценой деления 0,1 мм.

8.4.4 Порядок проведения контроля

Ширину полос бумаги или ленты при заклеивании стыков стяжки из древесноволокнистых плит контролируют при помощи штангенциркуля.

8.5 Отклонение от прямолинейности (ровность)

Операционный и приемочный контроль отклонения от прямолинейности (ровность) проводится по 7.2.

8.6 Отклонение от заданного уклона

Операционный и приемочный контроль отклонения от заданного уклона проводится по 7.3.

8.7 Отклонение от горизонтальности

8.7.1 Операционный контроль отклонения от горизонтальности проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

8.7.2 Объем контроля

При операционном контроле — каждая поверхность.

При приемочном контроле — не менее трех измерений на каждые 30 м² поверхности или в каждом помещении меньшей площади.

8.7.3 Средства контроля:

— уровень строительный по ГОСТ 9416 не менее I группы точности;

— рейка контрольная длиной до 2000 мм по действующим НД с отклонением от прямолинейности не более 1,0 мм.

8.7.4 Порядок проведения контроля

Отклонение от горизонтальности контролируют при помощи уровня строительного. Измерения проводят в точках, размеченных на контролируемой поверхности по сетке квадратов с шагом до 1 м. При этом крайние точки измерений должны располагаться на расстоянии от 50 до 100 мм от края контролируемой поверхности. На поверхность помещают контрольную рейку, на которую по центру устанавливают уровень.

За отклонение от горизонтальности Δ_r , мм, принимают значение, определенное по формуле

$$\Delta_r = nd_{\text{ц}}L, \quad (2)$$

где n — количество делений, определенных отклонением пузырька ампулы уровня;
 $d_{\text{ц}}$ — цена деления уровня, мм/м;
 L — длина контрольной рейки.

8.8 Соответствие устройства ложных деформационных швов требованиям НТД

8.8.1 Операционный контроль соответствия устройства ложных деформационных швов требованиям НТД (чистота шва, заливка битумом или цементным раствором и отклонение шва от горизонтальности) проводится во время производства работ.

8.8.2 Объем контроля — каждый шов.

8.8.3 Средства контроля:

— уровень строительный по ГОСТ 9416 не ниже I группы точности.

8.8.4 Порядок проведения контроля

Чистоту шва и заливку его битумом или цементным раствором контролируют визуально.

Отклонение шва от горизонтальности контролируют при помощи уровня. На поверхность шва помещают уровень и определяют количество делений, на которое отклонился пузырек продольной ампулы уровня.

За отклонение от горизонтальности в миллиметрах на метр принимают количество делений с учетом цены деления уровня.

9 Устройство подстилающего слоя из песка и щебня

9.1 Отметки подстилающего слоя из песка и щебня

Операционный и приемочный контроль соответствия отметок требованиям проектной документации проводится по 7.4.

9.2 Толщина слоя

9.2.1 Операционный контроль толщины слоя проводится во время производства работ.

9.2.2 Объем контроля — не менее пяти измерений на каждые 30 м² поверхности подстилающего слоя или в каждом помещении меньшей площади.

9.2.3 Средства контроля:

— линейка металлическая измерительная по ГОСТ 427 с диапазоном измерений 0—300 мм, ценой деления 1 мм.

9.2.4 Порядок проведения контроля

Измерения толщины слоя проводят в четырех крайних сечениях на расстоянии от 50 до 100 мм от края и в центре контролируемого слоя.

Толщину слоя контролируют при помощи линейки путем заглубления ее в слой до контакта с основанием.

9.3 Коэффициент уплотнения или плотность

9.3.1 Коэффициент уплотнения или плотность определяют при приемочном контроле после завершения работ.

9.3.2 Объем контроля — не менее четырех точек измерения на 100 м² уплотняемого слоя или на каждом участке слоя меньшей площади.

9.3.3 Средства контроля:

— плотномер по СТБ 1242.

9.3.4 Порядок проведения контроля

9.3.4.1 Коэффициент уплотнения K_{com} слоев из песка контролируют при помощи плотномера по 7.1.4.

9.3.4.2 Уплотнение слоев из щебня в помещениях, имеющих большую площадь, проверяют путем контрольного прохода катка массой 10—13 т по всей длине контролируемого участка. При контроле устанавливается отсутствие на основании следов уплотнения и волн перед вальцом.

При устройстве слоев из щебня в помещениях с меньшей площадью и при уплотнении ручными или механическими трамбовками визуально устанавливается отсутствие на основании следов уплотнения и волн.

9.3.4.3 Результаты контроля оформляют актом освидетельствования скрытых работ.

10 Устройство гидроизоляции

10.1 Глубина пропитки грунтовкой основания или нижележащего слоя

10.1.1 Операционный контроль глубины пропитки проводится во время производства работ.

10.1.2 Объем контроля — не менее чем в пяти точках на каждые 30 м² поверхности или в каждом помещении меньшей площади.

10.1.3 Средства контроля:

— лупа измерительная марки ЛИ-3-10^x по действующим НД.

10.1.4 Порядок проведения контроля

Глубину пропитки контролируют при помощи лупы на отколе поверхностного слоя основания или нижележащего слоя.

10.2 Высыхание грунтовок

10.2.1 Операционный контроль высыхания грунтовки проводится во время производства работ.

10.2.2 Объем контроля — не менее трех измерений на 30 м² или в каждом помещении меньшей площади.

10.2.3 Средства контроля:

— ватный тампон, обернутый хлопчатобумажной тканью, или лист типографской бумаги размером 100×100 мм.

10.2.4 Порядок проведения контроля

Высыхание грунтовок контролируют по наличию следов грунтовки на тампоне или листе, приложенных к покрытию.

10.3 Наличие оштукатуренных кирпичных и каменных поверхностей на высоту примыкания рулонного ковра или окрасочной изоляции

10.3.1 Операционный контроль наличия оштукатуренных поверхностей на высоту примыкания рулонного ковра или окрасочной изоляции проводится перед началом производства работ.

10.3.2 Объем контроля — каждое помещение.

10.3.3 Порядок проведения контроля

Наличие оштукатуренных поверхностей контролируют визуально.

10.4 Сплошность нанесения мастики

10.4.1 Операционный контроль сплошности нанесения мастики проводится во время производства работ.

10.4.2 Объем контроля — каждое основание.

10.4.3 Порядок проведения контроля

Сплошность нанесения мастики контролируют визуально.

10.5 Толщина слоя мастики

10.5.1 Операционный контроль толщины слоя мастики должен проводиться во время производства работ.

10.5.2 Объем контроля — не менее пяти измерений на 30 м² или в помещении меньшей площади.

10.5.3 Средства контроля — по СТБ ГОСТ Р 51694.

10.5.4 Порядок проведения контроля — по СТБ ГОСТ Р 51694.

Измерения толщины слоя мастики проводят в процессе нанесения мастики в точках, равномерно расположенных на контролируемых участках.

10.6 Температура горячих мастик при их нанесении

10.6.1 Операционный контроль температуры горячих мастик при их нанесении должен проводиться во время производства работ.

10.6.2 Объем контроля — каждая партия.

10.6.3 Средства контроля:

— термометр с диапазоном измерения от 50 до 200 °С и ценой деления 1 °С.

10.6.4 Порядок проведения контроля

Температуру горячих мастик контролируют путем погружения измерительной части термометра в мастику.

10.7 Время послойного нанесения гидроизоляционных слоев

10.7.1 Операционный контроль времени послойного нанесения гидроизоляционных слоев проводится во время производства работ.

10.7.2 Объем контроля — каждая поверхность.

10.7.3 Средства контроля:

— часы с ценой деления 1 мин.

10.7.4 Порядок проведения контроля

Время нанесения гидроизоляционных слоев контролируют при помощи часов по окончании нанесения каждого предыдущего слоя на захватке под последующий слой.

10.8 Количество слоев гидроизоляции

10.8.1 Операционный контроль количества слоев гидроизоляции проводится во время производства работ.

10.8.2 Объем контроля — каждая поверхность.

10.8.3 Порядок проведения контроля

Количество слоев контролируют визуально.

10.9 Расположение и величина нахлестки полотнищ гидроизоляционных материалов

10.9.1 Операционный контроль расположения и величины нахлестки полотнищ гидроизоляционных материалов проводится во время производства работ.

10.9.2 Объем контроля — каждая поверхность.

10.9.3 Средства контроля:

— рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502 с диапазоном измерения 0—2000 мм, ценой деления 1 мм;

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм.

10.9.4 Порядок проведения контроля

Расположение полотнищ гидроизоляционных материалов контролируют визуально.

Величину нахлестки полотнищ контролируют при помощи линейки или рулетки.

10.10 Толщина слоя гидроизоляции из цементно-песчаного раствора

Операционный и приемочный контроль толщины слоя гидроизоляции из цементно-песчаного раствора проводится по 9.2.

10.11 Отклонение от прямолинейности (ровность) гидроизоляции из цементно-песчаного раствора

Операционный и приемочный контроль отклонения от прямолинейности (ровность) гидроизоляции из цементно-песчаного раствора проводится по 7.2.

10.12 Отклонение от заданного уклона гидроизоляции из цементно-песчаного раствора

Операционный и приемочный контроль отклонения от заданного уклона гидроизоляции из цементно-песчаного раствора проводится по 7.3.

10.13 Отклонение от горизонтальности гидроизоляции из цементно-песчаного раствора

Операционный и приемочный контроль отклонения от горизонтальности гидроизоляции из цементно-песчаного раствора проводится по 8.7.

10.14 Прочность сцепления гидроизоляции с основанием

10.14.1 Приемочный контроль прочности сцепления окрасочной гидроизоляции и гидроизоляции из цементно-песчаного раствора с основанием проводится после завершения работ.

10.14.2 Объем контроля — не менее трех измерений на 30 м² гидроизоляции или в каждом помещении меньшей площади после сплошного визуального осмотра.

10.14.3 Средства контроля:

— металлический молоток массой 50 г;

— адгезиметр.

10.14.4 Порядок проведения контроля

Метод 1

Прочность сцепления окрасочной гидроизоляции и гидроизоляции из цементно-песчаного раствора с основанием контролируют простукиванием металлическим молотком по контролируемой поверхности. При этом во всех точках контроля не должно наблюдаться изменение звука.

Метод 2 (арбитражный)

Прочность сцепления окрасочной гидроизоляции с основанием определяют в соответствии с инструкцией по эксплуатации адгезиметра.

10.15 Прочность приклейки к основанию и послойной приклейки рулонных материалов

10.15.1 Операционный контроль прочности приклейки к основанию и послойной приклейки рулонных материалов проводится во время производства работ, приемочный — после завершения работ.

10.15.2 Объем контроля — не менее трех измерений на 30 м² гидроизоляции или в каждом помещении меньшей площади после сплошного визуального осмотра.

10.15.3 Средства контроля:

— адгезиметр.

10.15.4 Порядок проведения контроля

Прочность приклейки определяют в соответствии с инструкцией по эксплуатации адгезиметра.

10.16 Внешний вид поверхности гидроизоляции

10.16.1 Приемочный контроль внешнего вида поверхности гидроизоляции (отсутствие пузырей, вздутий, разрывов, отслоений) проводится после завершения производства работ.

10.16.2 Объем контроля — каждая поверхность.

10.16.3 Порядок проведения контроля

Внешний вид поверхности гидроизоляции контролируют визуально.

Оформление результатов контроля

Результаты контроля устройства гидроизоляции по 10.10; 10.13—10.15 оформляют актом освидетельствования скрытых работ.

11 Устройство теплозвукоизоляции

11.1 Толщина клеевой прослойки

11.1.1 Операционный контроль толщины клеевой прослойки проводится во время производства работ.

11.1.2 Объем контроля — не менее трех измерений на 30 м² теплозвукоизоляции или в каждом помещении меньшей площади.

11.1.3 Средства контроля — по СТБ ГОСТ Р 51694.

11.1.4 Порядок проведения контроля — по СТБ ГОСТ Р 51694.

Измерения толщины клеевой прослойки проводят в процессе нанесения прослойки в точках, равномерно расположенных на контролируемых участках.

11.2 Толщина теплозвукоизоляционного слоя

11.2.1 Операционный контроль толщины теплозвукоизоляционного слоя проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

11.2.2 Объем контроля — не менее трех измерений на каждые 30 м² поверхности слоя или в каждом помещении меньшей площади.

11.2.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—300 мм, ценой деления 1 мм.

11.2.4 Порядок проведения контроля

Толщину слоя из сыпучих материалов контролируют в точках, равномерно расположенных на контролируемых участках, при помощи линейки путем заглубления ее в слой материала до контакта с основанием.

Результаты контроля оформляют актом освидетельствования скрытых работ.

11.3 Ширина швов между штучными материалами

11.3.1 Операционный контроль ширины швов между штучными материалами проводится во время производства работ.

11.3.2 Объем контроля — не менее пяти измерений на каждые 50—70 м² поверхности или в каждом помещении меньшей площади.

11.3.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм;

— штангенциркуль по ГОСТ 166 с ценой деления 0,1 мм.

11.3.4 Порядок проведения контроля

Ширину швов контролируют при помощи линейки или штангенциркуля.

11.4 Ширина звукоизоляционных прокладок

11.4.1 Операционный контроль ширины звукоизоляционных прокладок производится во время производства работ.

11.4.2 Объем контроля — не менее трех измерений на каждые 30 м² поверхности изоляции или в каждом помещении меньшей площади.

11.4.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—300 мм, ценой деления 1 мм.

11.4.4 Порядок проведения контроля

Ширину звукоизоляционных прокладок контролируют при помощи линейки.

11.5 Расстояние между осями полос звукоизоляционных прокладок внутри периметра сборных стяжек размером «на комнату»

11.5.1 Операционный контроль расстояния между осями полос звукоизоляционных прокладок внутри периметра сборных стяжек размером «на комнату» производится во время производства работ.

11.5.2 Объем контроля — не менее трех измерений на каждой плите сборной стяжки.

11.5.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—500 мм, ценой деления 1 мм.

11.5.4 Порядок проведения контроля

Расстояние между осями полос звукоизоляционных прокладок внутри периметра сборных стяжек размером «на комнату» контролируют при помощи линейки.

11.6 Отклонение от горизонтальности

Операционный и приемочный контроль отклонения от горизонтальности проводится по 8.7.

11.7 Отклонение от заданного уклона

Операционный и приемочный контроль отклонения от заданного уклона производится по 7.3.

12 Устройство покрытий

12.1 Внешний вид покрытия

12.1.1 Операционный контроль внешнего вида покрытия (наличие выбоин, трещин, вздутий, отделка или шлифовка пола, зыбкость — для покрытий из древесины) проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

12.1.2 Объем контроля — каждое покрытие.

12.1.3 Порядок проведения контроля

Внешний вид покрытия контролируют визуально.

Зыбкость покрытия определяют по наличию скрипа при хождении по покрытию.

12.2 Отметки покрытия

Операционный и приемочный контроль соответствия отметок покрытия пола требованиям проектной документации проводится по 7.4.

12.3 Отклонение покрытия от прямолинейности (ровность)

Операционный и приемочный контроль отклонения покрытия от прямолинейности (ровность) проводится по 7.2.

12.4 Отклонение покрытия от заданного уклона

Операционный и приемочный контроль отклонения покрытия от заданного уклона проводится по 7.3.

12.5 Отклонение покрытия от горизонтальности

Операционный и приемочный контроль отклонения покрытия от горизонтальности проводится по 8.7.

13 Устройство монолитных покрытий

13.1 Точность установки маячных реек и жилок

13.1.1 Операционный контроль точности установки маячных реек и жилок (закрепление , расстановка и соответствие отметок требованиям проектной документации) проводится во время производства работ.

13.1.2 Объем контроля — каждая установленная маячная рейка и жилка.

13.1.3 Средства контроля:

— рулетка металлическая измерительная по ГОСТ 7502 с диапазоном измерения 0—3000 мм, ценой деления 1 мм;

— нивелир и нивелирная рейка по ГОСТ 10528.

13.1.4 Порядок проведения контроля

Расстановку маячных реек и жилок, рядов реек и жилок контролируют при помощи рулетки.

Закрепление реек и жилок цементным раствором контролируют визуально.

Отметки верха реек и жилок, уклоны покрытия к трапам или подпольным каналам контролируют при помощи нивелира и рейки по ГОСТ 26433.2 методом геометрического нивелирования.

13.2 Соответствие укладки бетонной и растворной смеси требованиям проектной документации и НТД

13.2.1 Операционный контроль соответствия укладки смеси требованиям проектной документации и НТД (уплотнение бетона, толщина слоя, качество заглаживания поверхности бетона и раствора, наличие гидроизоляции при примыкании стен и перегородок к покрытию, уход за уложенной смесью, а также толщина слоя с мраморной крошкой — при устройстве мозаичных покрытий) проводится во время производства работ.

13.2.2 Объем контроля

Контролю подлежит каждая поверхность покрытия.

При контроле толщины слоя — не менее трех измерений на 30 м² поверхности слоя или в каждом помещении меньшей площади.

13.2.3 Средства контроля:

— линейка металлическая измерительная по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм.

13.2.4 Порядок проведения контроля

Уплотнение бетонной смеси, качество заглаживания поверхности бетона и раствора, наличие гидроизоляции при примыкании стен и перегородок к покрытию, уход за уложенной смесью контролируют визуально.

Толщину слоя контролируют при помощи линейки путем заглубления линейки в слой до контакта с нижележащим слоем.

13.3 Наличие и сплошность пропитки поверхностного слоя покрытия

13.3.1 Операционный контроль наличия и сплошности пропитки поверхностного слоя покрытия (соответствие технологии пропитки и применяемых материалов) проводится во время производства работ.

13.3.2 Объем контроля — каждое покрытие.

13.3.3 Порядок проведения контроля

Наличие и сплошность пропитки поверхностного слоя покрытия контролируют визуально.

13.4 Прочность сцепления покрытия с основанием

13.4.1 Приемочный контроль прочности сцепления покрытия с основанием проводится после завершения производства работ.

13.4.2 Объем контроля — не менее пяти измерений на 20 м² или в каждом помещении меньшей площади.

13.4.3 Средства контроля:

— молоток металлический массой 50 г.

13.4.4 Порядок проведения контроля

Прочность сцепления покрытия с основанием контролируют при помощи молотка методом простукивания. По результатам контроля выявляют и маркируют места с нарушением прочности сцепления покрытия с основанием, которые при простукивании имеют глухой звук.

14 Устройство покрытий из древесины и изделий на ее основе

14.1 Соответствие устройства кирпичных или бетонных столбиков требованиям проектной документации

14.1.1 Операционный контроль соответствия устройства кирпичных или бетонных столбиков требованиям проектной документации (геометрические размеры, отклонение от вертикальности, расстояние между осями, отклонение отметок верхней плоскости столбиков) проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

14.1.2 Объем контроля

При операционном контроле — каждый столбик.

При приемочном контроле — не менее пяти измерений на каждые 30 м² поверхности или в каждом помещении меньшей площади.

14.1.3 Средства контроля:

— рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502, с диапазоном измерения 0—300 мм, ценой деления 1 мм;

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427, с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм;

— отвес строительный ОТ50-1 по СТБ 1111;

— уровень строительный по ГОСТ 9416 не ниже I группы точности;

— нивелир и нивелирная рейка по ГОСТ 10528.

14.1.4 Порядок проведения контроля

Геометрические размеры столбиков контролируют при помощи рулетки.

Отклонение столбиков от вертикальности контролируют по ГОСТ 26433.2 (поз. 5.1 таблицы А.1) при помощи строительного отвеса и линейки (рулетки) или по ГОСТ 26433.2 (поз. 5.5 таблицы А.1) при помощи уровня.

Расстояние между осями столбиков контролируют при помощи рулетки.

Отклонение отметок верхней плоскости столбиков контролируют по ГОСТ 26433.2 при помощи нивелира и нивелирной рейки.

14.2 Длина лаг, расстояние между осями лаг, расположение стыков лаг, величина зазоров

14.2.1 Операционный контроль длины лаг, расстояния между осями лаг, расположения стыков лаг, величины зазоров между лагой и стеной, между лагой и основанием проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

14.2.2 Объем контроля

При операционном контроле — каждая лага.

При приемочном контроле — не менее трех измерений на каждые 30 м² поверхности или в каждом помещении меньшей площади.

14.2.3 Средства контроля:

— рулетка измерительная металлическая по ГОСТ 7502 с диапазоном измерения 0—3000 мм, ценой деления 1 мм;

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм;

14.2.4 Порядок проведения контроля

Длину стыкуемых лаг и расположение стыков, расстояния между осями лаг контролируют при помощи рулетки.

Величину зазоров между лагой и стеной, между лагой и основанием контролируют при помощи линейки.

14.3 Отклонение от горизонтальности лаг

14.3.1 Операционный контроль отклонения от горизонтальности лаг проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

14.3.2 Объем контроля

При операционном контроле — каждая лага.

При приемочном контроле — не менее трех измерений на каждые 30 м² поверхности или в каждом помещении меньшей площади.

14.3.3 Средства контроля:

— уровень строительный по ГОСТ 9416 не менее I группы точности;

— рейка контрольная длиной до 2000 мм по действующим НД с отклонением от прямолинейности не более 0,5 мм.

14.3.4 Порядок проведения контроля

Отклонение от горизонтальности лаг контролируют при помощи уровня строительного, устанавливая уровень на лагу.

Определяют количество делений, на которое отклонился пузырек продольной ампулы уровня.

За отклонение в миллиметрах на метр длины лаги принимают количество делений с учетом цены деления уровня.

14.4 Отклонение от прямолинейности (ровность) лаг

14.4.1 Операционный контроль отклонения от прямолинейности (ровность) лаг проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

14.4.2 Объем контроля

При операционном контроле — каждая лага.

При приемочном контроле — не менее трех измерений на каждые 30 м² поверхности или в каждом помещении меньшей площади.

14.4.3 Средства контроля:

— рейка контрольная длиной до 2000 мм по действующим НД с двумя равновеликими опорами высотой не менее максимального значения допустимого отклонения, с отклонением от прямолинейности не более 1,0 мм;

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм.

14.4.4 Порядок проведения контроля

Отклонение от прямолинейности (ровность) лаг контролируют при помощи контрольной рейки и линейки.

Контрольную рейку устанавливают вдоль лаги и измеряют величину минимального (максимального) светового зазора. Затем контрольную рейку устанавливают не менее чем на три лаги в поперечном направлении с шагом не более 2,0 м и измеряют величину минимального (максимального) светового зазора между контрольной рейкой и лагой. Отклонение от прямолинейности определяют по формуле (1).

14.5 Наличие и сплошность антисептирования лаг, подкладок, досок

14.5.1 Приемочный контроль наличия и сплошности антисептирования лаг, подкладок, досок проводится во время производства работ.

14.5.2 Объем контроля — каждая поверхность.

14.5.3 Порядок проведения контроля

Наличие и сплошность антисептирования поверхностей контролируют визуально.

Оформление результатов контроля

По результатам контроля по 14.1—14.4 оформляют акт освидетельствования скрытых работ.

14.6 Расположение стыков торцов элементов покрытия

14.6.1 Операционный контроль расположения стыков торцов элементов покрытия проводится во время производства работ.

14.6.2 Объем контроля — каждый стык.

14.6.3 Порядок проведения контроля

Расположение стыков торцов элементов покрытия контролируют визуально.

14.7 Соответствие крепления элементов покрытия к лагам требованиям НТД

14.7.1 Операционный контроль соответствия крепления элементов покрытия к лагам требованиям НТД проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

14.7.2 Объем контроля

При операционном контроле — каждый элемент.

При приемочном контроле — не менее чем в пяти местах на 20 м² покрытия или в каждом помещении меньшей площади.

14.7.3 Порядок проведения контроля

Соответствие крепления элементов покрытия к лагам контролируют визуально.

14.8 Толщина клеевой прослойки и площадь приклейки наборного и штучного паркета, древесноволокнистых плит

14.8.1 Операционный контроль толщины клеевой прослойки и площади приклейки наборного и штучного паркета, древесноволокнистых плит проводится во время производства работ.

14.8.2 Объем контроля

При контроле толщины клеевой прослойки — не менее пяти измерений на 20 м² площади покрытия или в каждом помещении меньшей площади.

При контроле площади приклейки — не менее чем в трех местах на 50 м² поверхности покрытия или в каждом помещении меньшей площади.

14.8.3 Средства контроля:

— при контроле толщины клеевой прослойки — по СТБ ГОСТ Р 51694;

— при контроле площади приклейки — линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—300 мм, ценой деления 1 мм.

14.8.4 Порядок проведения контроля

Толщину клеевой прослойки определяют в процессе нанесения прослойки по СТБ ГОСТ Р 51694 в точках, равномерно расположенных на контролируемых участках.

Площадь приклейки паркета контролируют пробным поднятием изделий и измерением площади приклейки при помощи линейки.

14.9 Величина уступа между смежными элементами покрытия

14.9.1 Операционный контроль величины уступа между смежными элементами покрытия проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

14.9.2 Объем контроля — не менее пяти измерений на каждые 30 м² поверхности покрытия или в каждом помещении меньшей площади.

14.9.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм;

— щуп измерительный, набор № 2.

14.9.4 Порядок проведения контроля

Величину уступа контролируют при помощи линейки или щупа.

14.10 Величина зазора между смежными элементами покрытия

14.10.1 Операционный контроль величины зазора между смежными элементами покрытия проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

14.10.2 Объем контроля — не менее пяти измерений на каждые 30 м² поверхности пола или в каждом помещении меньшей площади.

14.10.3 Средства контроля:

— щупы измерительные, набор № 2.

14.10.4 Порядок проведения контроля

Величину зазора контролируют при помощи щупа.

14.11 Величина зазора между плинтусом и покрытием или стеной

14.11.1 Операционный контроль величины зазора между плинтусом и покрытием или стеной проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

14.11.2 Объем контроля — не менее трех измерений на каждые 10 м плинтуса.

14.11.3 Средства контроля:

— щупы измерительные, набор № 2.

14.11.4 Порядок проведения контроля

Величину зазора между плинтусом и покрытием или стеной контролируют при помощи щупа.

15 Устройство покрытий из синтетических рулонных материалов и плиток

15.1 Наличие и сплошность огрунтовки нижележащего слоя

15.1.1 Операционный контроль наличия и сплошности огрунтовки нижележащего слоя проводится во время производства работ.

15.1.2 Объем контроля — каждый нижележащий слой.

15.1.3 Порядок проведения контроля

Наличие и сплошность огрунтовки контролируют визуально.

15.2 Глубина пропитки грунтовкой нижележащего слоя

15.2.1 Операционный контроль глубины пропитки грунтовкой нижележащего слоя проводится во время производства работ.

15.2.2 Объем контроля — не менее чем в пяти точках на каждые 30 м² поверхности или в каждом помещении меньшей площади.

15.2.3 Средства контроля:

— лупа измерительная марки ЛИ-3-10^x по действующим НД.

15.2.4 Порядок проведения контроля

Глубину пропитки контролируют при помощи лупы на отколе нижележащего слоя.

15.3 Высыхание грунтовки

15.3.1 Операционный контроль высыхания грунтовки проводится во время производства работ.

15.3.2 Объем контроля — не менее трех измерений на 30 м² или в каждом помещении меньшей площади.

15.3.3 Средства контроля:

— тампон из ваты, обернутый хлопчатобумажной тканью, или лист типографской бумаги размером 100×100 мм.

15.3.4 Порядок проведения контроля

Высыхание грунтовки контролируют по наличию следов грунтовки на тампоне или листе бумаги, приложенных к покрытию.

15.4 Величина зазоров между кромками полотнищ и плиток

15.4.1 Операционный контроль величины зазоров между кромками полотнищ и плиток проводится во время производства работ.

15.4.2 Объем контроля — не менее пяти измерений на каждые 30 м² поверхности пола или в каждом помещении меньшей площади.

15.4.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм;

— штангенциркуль по ГОСТ 166 с ценой деления 0,1 мм.

15.4.4 Порядок проведения контроля

Величину зазоров между кромками полотнищ и плиток контролируют при помощи штангенциркуля или линейки.

15.5 Сплошность и толщина клеевой прослойки

15.5.1 Операционный контроль сплошности и толщины клеевой прослойки проводится во время производства работ.

15.5.2 Объем контроля

При контроле сплошности — каждая поверхность.

При контроле толщины — не менее пяти измерений на 20 м² поверхности или в каждом помещении меньшей площади.

15.5.3 Средства контроля — по СТБ ГОСТ Р 51694.

15.5.4 Порядок проведения контроля

Сплошность нанесения клеевой прослойки контролируют визуально.

Толщину клеевой прослойки определяют в процессе нанесения прослойки по СТБ ГОСТ Р 51694 в точках, равномерно расположенных на контролируемых участках.

15.6 Соответствие склейки (сварки) кромок полотнищ требованиям проектной документации и НТД

15.6.1 Операционный контроль соответствия склейки (сварки) кромок полотнищ требованиям проектной документации и НТД проводится во время производства работ.

15.6.2 Объем контроля — каждая кромка.

15.6.3 Порядок проведения контроля

Соответствие склейки (сварки) кромок контролируют визуально.

16 Устройство сплошных (бесшовных) покрытий**16.1 Температура основания**

16.1.1 Операционный контроль температуры основания проводится до начала производства работ.

16.1.2 Объем контроля — каждое основание.

16.1.3 Средства контроля:

— термометр контактный с диапазоном измерения температуры от 0 до 100 °С и погрешностью измерения не более 1 °С.

16.1.4 Порядок проведения контроля

Температуру основания контролируют путем контакта термометра с основанием в двух крайних точках на расстоянии 50—100 мм от края и в центре.

16.2 Наличие и сплошность огрунтовки основания

16.2.1 Операционный контроль наличия и сплошности огрунтовки основания проводится во время производства работ.

16.2.2 Объем контроля — каждое основание.

16.2.3 Порядок проведения контроля

Наличие и сплошность огрунтовки контролируют визуально.

16.3 Высыхание грунтовки

16.3.1 Операционный контроль высыхания грунтовки проводится во время производства работ.

16.3.2 Объем контроля — не менее трех измерений на 30 м² или в каждом помещении меньшей площади.

16.3.3 Средства контроля:

— тампон из ваты, обернутый хлопчатобумажной тканью, или лист типографской бумаги размером 100×100 мм.

16.3.4 Порядок проведения контроля

Высыхание грунтовки контролируют по наличию следов грунтовки на тампоне или листе бумаги, приложенных к покрытию.

16.4 Количество слоев

16.4.1 Операционный контроль количества слоев проводится во время производства работ.

16.4.2 Объем контроля — каждое покрытие.

16.4.3 Порядок проведения контроля

Количество укладываемых слоев контролируют визуально.

16.5 Высыхание нижележащих слоев покрытия

16.5.1 Операционный контроль высыхания нижележащих слоев покрытия перед нанесением последующего слоя проводится во время производства работ.

16.5.2 Объем контроля — не менее пяти измерений на 70—100 м² или в каждом помещении меньшей площади.

16.5.3 Средства контроля:

— ватный или бумажный (из типографской бумаги) тампон.

16.5.4 Порядок проведения контроля

Высыхание нижележащих слоев контролируют по наличию следов используемых материалов на тампоне, приложенном к слою.

16.6 Время выдерживания верхнего слоя покрытия

16.6.1 Операционный контроль времени выдерживания верхнего слоя покрытия проводится во время производства работ.

16.6.2 Объем контроля — каждый слой покрытия.

16.6.3 Средства контроля:

— часы с ценой деления 1 мин.

16.6.4 Порядок проведения контроля

Время выдерживания верхнего слоя покрытия контролируют при помощи часов.

16.7 Толщина слоя покрытия

16.7.1 Операционный контроль толщины слоя покрытия проводится во время производства работ, приемочный — после завершения работ.

16.7.2 Объем контроля — не менее пяти измерений на каждые 30 м² покрытия или на каждом покрытии меньшей площади.

16.7.3 Средства контроля — по СТБ ГОСТ Р 51694.

16.7.4 Порядок проведения контроля

Толщину слоя покрытия определяют по СТБ ГОСТ Р 51694 в точках, равномерно расположенных на контролируемых участках.

16.8 Прочность сцепления с основанием

Операционный и приемочный контроль прочности сцепления с основанием проводится по 13.4.

17 Устройство покрытий из штучных материалов

17.1 Соответствие укладки плитки требованиям НТД

17.1.1 Операционный контроль соответствия укладки плитки требованиям НТД (наличие и сплошность соединительной прослойки и ее толщина, вдавливание плитки в прослойку) проводится во время производства работ.

17.1.2 Объем контроля

Наличие и сплошность соединительной прослойки, вдавливание плитки — каждое покрытие.

Толщина соединительной прослойки — не менее пяти измерений на 20 м² покрытия или в каждом помещении меньшей площади.

17.1.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм.

17.1.4 Порядок проведения контроля

Наличие и сплошность соединительной прослойки, вдавливание плитки в прослойку контролируют визуально.

Толщину соединительной прослойки контролируют при помощи линейки путем погружения линейки в прослойку до контакта с основанием.

17.2 Отклонение от прямолинейности швов

17.2.1 Операционный контроль отклонения от прямолинейности швов проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

17.2.2 Объем контроля

При операционном контроле — каждый шов.

При приемочном контроле — не менее пяти измерений на каждые 20 м² или в каждом помещении меньшей площади.

17.2.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм;

— рейка контрольная длиной до 2000 мм по действующим НД с отклонением от прямолинейности не более 1,0 мм;

— нивелир и нивелирная рейка по ГОСТ 10528.

17.2.4 Порядок проведения контроля**Метод 1**

При определении отклонения от прямолинейности шва ребро контрольной рейки совмещают со швом. Линейкой измеряют расстояние от шва до контрольной рейки в местах максимальных зазоров, определенных на просвет визуальным осмотром.

Метод 2

Определение отклонения от прямолинейности шва проводят по ГОСТ 26433.2 при помощи нивелира и нивелирной рейки.

17.3 Ширина швов

17.3.1 Операционный контроль ширины швов проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

17.3.2 Объем контроля

При операционном контроле — каждый шов.

При приемочном контроле — не менее пяти измерений на каждые 20 м² поверхности покрытия или в каждом помещении меньшей площади.

17.3.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм;

— щупы измерительные, набор № 2.

17.3.4 Порядок проведения контроля

Ширину швов контролируют при помощи линейки или щупа.

17.4 Соответствие заполнения швов требованиям проектной документации и НТД

17.4.1 Операционный контроль соответствия заполнения швов требованиям проектной документации и НТД проводится во время производства работ, приемочный контроль — после завершения работ.

17.4.2 Объем контроля — каждое помещение.**17.4.3 Порядок проведения контроля**

Соответствие заполнения швов требованиям проектной документации и НТД контролируют визуально.

17.5 Величина уступа между смежными элементами покрытия

Операционный и приемочный контроль величины уступа между смежными элементами покрытия проводится по 14.9.

17.6 Прочность сцепления плитки с основанием

Приемочный контроль прочности сцепления плитки с поверхностью основания проводится по 13.4.

18 Устройство ксилолитового покрытия

18.1 Наличие и сплошность антикоррозионного покрытия металлических деталей, арматуры, элементов конструкций и соответствие покрытия требованиям проектной документации и НТД

18.1.1 Приемочный контроль наличия и сплошности антикоррозионного покрытия металлических деталей, арматуры, элементов конструкций и соответствие покрытия требованиям проектной документации и НТД проводится до начала устройства ксилолитовых покрытий.

18.1.2 Объем контроля — каждый элемент.**18.1.3 Порядок проведения контроля**

Наличие и сплошность антикоррозионного покрытия и соответствие покрытия требованиям проектной документации и НТД контролируют визуально.

Результаты контроля оформляют актом освидетельствования скрытых работ.

18.2 Наличие теплоизоляции в местах нагрева пола и соответствие ее требованиям проектной документации и НТД

18.2.1 Приемочный контроль наличия теплоизоляции в местах нагрева пола и соответствие ее требованиям проектной документации и НТД проводится во время производства работ.

18.2.2 Объем контроля — каждое место устройства теплоизоляции.

18.2.3 Порядок проведения контроля

Наличие теплоизоляции в местах нагрева пола и соответствие ее требованиям проектной документации и НТД контролируют визуально.

Результаты контроля оформляют актом освидетельствования скрытых работ.

19 Устройство жаростойкого покрытия

19.1 Наличие и соответствие армирования требованиям проектной документации

19.1.1 Приемочный контроль наличия и соответствия армирования требованиям проектной документации (размеры сеток и диаметр арматуры) проводится во время производства работ.

19.1.2 Объем контроля — каждое покрытие.

19.1.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм;

— штангенциркуль по ГОСТ 166 с ценой деления 0,1 мм.

19.1.4 Порядок проведения контроля

Наличие армирования контролируют визуально.

Соответствие армирования (размеры сеток и диаметр арматуры) требованиям проектной документации контролируют при помощи линейки и штангенциркуля.

Результаты контроля оформляют актом освидетельствования скрытых работ.

19.2 Количество и толщина слоев

19.2.1 Операционный контроль количества и толщины слоев проводится во время производства работ.

19.2.2 Объем контроля

При контроле количества слоев — в каждом помещении.

При контроле толщины слоев — не менее пяти измерений на каждые 20 м² или в каждом помещении меньшей площади.

19.2.3 Средства контроля:

— линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427 с диапазоном измерения 0—150 мм, ценой деления 1 мм.

19.2.4 Порядок проведения контроля

Количество слоев контролируют визуально.

Толщину слоев контролируют при помощи линейки путем заглубления ее в слой до контакта с основанием или нижележащим слоем.

20 Устройство металлоцементного покрытия

Количество и толщина слоев

Операционный контроль количества и толщины слоев проводится по 19.2.

21 Устройство земляного покрытия

21.1 Коэффициент уплотнения грунта

Коэффициент уплотнения грунта контролируют по 7.1.

21.2 Количество и толщина слоев

Операционный контроль количества и толщины слоев проводится по 19.2.

22 Устройство гравийного и шлакового покрытия

22.1 Соответствие уплотнения гравия и шлака требованиям проектной документации

Соответствие уплотнения гравия и шлака требованиям проектной документации контролируют по 9.3.4.2.

22.2 Толщина слоя

Операционный контроль толщины слоя проводится по 9.2.

23 Устройство глинобитного покрытия

Толщина слоя

Операционный контроль толщины слоя проводится по 9.2.

24 Устройство щебеночного покрытия

24.1 Соответствие уплотнения щебня требованиям проектной документации

Соответствие уплотнения щебня требованиям проектной документации контролируют по 9.3.4.2.

24.2 Толщина слоя

Операционный контроль толщины слоя проводится по 9.2.

24.3 Наличие и сплошность пропитки битумом

24.3.1 Операционный контроль наличия и сплошности пропитки битумом проводят во время производства работ.

24.3.2 Объем контроля — каждое покрытие.

24.3.3 Порядок проведения контроля

Наличие и сплошность пропитки битумом контролируют визуально.

Приложение А
(обязательное)

Форма акта приемки выполненных работ

АКТ
приемки выполненных работ

наименование и место расположения объекта

« _____ » _____

дата приемки

Комиссия в составе:
представителя генерального подрядчика (подрядчика) _____

фамилия, инициалы, должность

представителя заказчика _____

фамилия, инициалы, должность

представителя проектной организации (при необходимости) _____

фамилия, инициалы, должность

произвела проверку качества работ, выполненных _____

наименование строительно-монтажной организации

и установила:

1 К приемке предъявлены следующие работы: _____

перечень, объем и краткая характеристика работ

2 Работы выполнены по проектной и нормативно-технической документации _____

наименование проектной организации, обозначение комплекта рабочих чертежей,
обозначения нормативно-технических документов

3 При выполнении работ отсутствуют (или допущены) отклонения от требований проектной, нормативно-технической документации _____

наименования контролируемых показателей качества, места проведения контроля
и фактические значения контролируемых показателей

4 Даты: начала работ _____

окончания работ _____

Решение комиссии

1 Работы выполнены в соответствии с требованиями проектной, нормативно-технической документации.

2 * На основании изложенного разрешается производство последующих работ по устройству (монтажу) _____

наименование работ и конструкций

Представитель генерального
подрядчика (подрядчика)

подпись

расшифровка подписи

Представитель заказчика

подпись

расшифровка подписи

Представитель проектной
организации

подпись

расшифровка подписи

* Не заполняется, если производство последующих работ не предусмотрено.